

Inspection Certificate

合同编号:
Contract No.

订货单位:
Purchaser:

编号:20100606
No.

锻件编号 Forged Part No	20100117-033					材料牌号 Material Brand	42CrMo4 (EN10250-3)				
材料炉罐号 Heat No.	E10905661QX					锻造比 Forge Ratio	>3				
锻造温度 Temperature	780~1220℃					热处理状态 Heat Treat Status	调质 Q+T				
锻造用钢化学成分 Chemical Composition (%)	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Al
	0.41	0.71	0.28	0.005	0.014	1.05	0.03	0.17	0.02		

锻件力学性能 Physical Performance

试样编号 Sample No.	σ _b MPa	σ _s MPa	δ ₅ (%)	ψ (%)	冲击试验 Impact Test		硬度 HARDNESS HB
					试验温度 Temperature (℃)	AKV (J)	
911087-60	895	740	19.5	63.5	-40	109,102,99	合格
911087-61	905	770	19.0	52.0	-40	103,103,105	合格
911087-62	920	795	20.0	59.0	-40	108,111,107	合格

序号 Item No.	规格 Spec	数量 QTY		序号 Item No	规格 Spec	数量 QTY
911087-50-59	Φ1030×Φ800×136	10 件	425 kg	7	H028/998/02	
911087-60-62	Φ1030×Φ800×136 (加试环)	3 件	462 kg			

检验结论
Result:



Passed

备注: 超探合格 (Standards EN10228-3 Class 4)

检验责任师:
Principal: 干毛印维

检验员:
Inspector: 检02

2010年1月17日
January 17, 2010

黄政源 (3930)